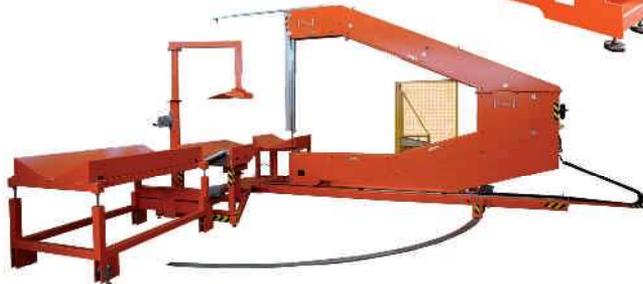


ELEKTRA

ELEKTRA 400

ELEKTRA
400
ELEKTRA
800

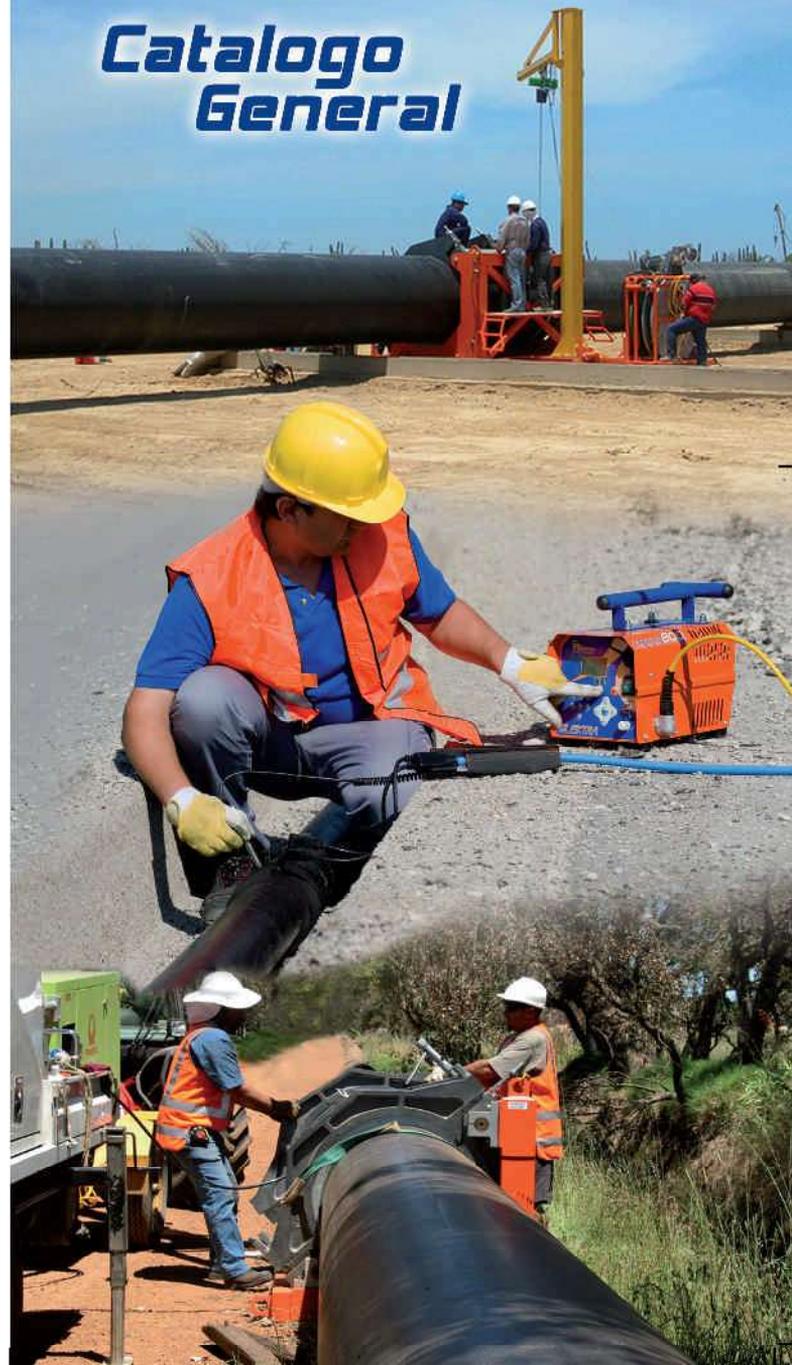


www.ritmo.it - info@ritmo.it



Ritmo
PLASTIC WELDING TECHNOLOGY

**Catalogo
General**





La Empresa Ritmo S.P.A. que Uds. hoy conocen, es la evolución natural de una idea que nació en el lejano 1979, con mucha pasión y un valioso grupo decolaboradores. Los resultados, aún los más pequeños, siempre fueron para nosotros el motor que dio impulso a nuestros proyectos, que dio fuerza a nuestros sueños. Es por esto que recuerdo orgulloso nuestros orígenes, las muchas dificultades superadas, y es con este espíritu que desarrollo día a día mi función de Presidente.

Todas nuestras soldadoras están hechas conforme los Standard Internacionales, y lo que nos hace sentir mas orgullosos, es que son vendidas y apreciadas en todo el mundo. Esto es posible gracias a una red de Afiliados y Distribuidores que creen fuertemente en Ritmo, que creen en nosotros!

Hoy, los desafíos del mercado requieren una continua flexibilidad, rápida innovación, alta calidad y máxima asistencia, pero sobre todo velocidad para anticipar las necesidades del usuario final. Es por ésto que proponemos constantemente nuevas soldadoras y accesorios, y con todo mi staff estudiamos cotidianamente el mejor modo para facilitar el trabajo en obra de los productos Ritmo, salvaguardando la seguridad del operador.

Renzo Bortoli
President



**ISO 9001
 Quality System**

*...el resultado de
 nuestro compromiso
 con la calidad*



EQUIPOS DE FUSION A TOPE Y FABRICACIÓN DE ACCESORIOS

Equipos idóneos para fusión a tope de tubos y/o fittings en material plástico tal como Polietileno (PE), Polipropileno (PP), Polivinilfluoruro (PVDF), Polibutileno (PB) y otros materiales plásticos, a través el uso de un elemento térmico recubierto con material antiadherente. Se dividen en:

EQUIPOS

ELECTRO-HYDRAULICOS

Estas máquinas sueldan tuberías y/o conexiones para el transporte de fluidos a alta presión. Se aconseja también su uso, en el caso en que los conductos son sometidos a particulares solicitaciones mecánicas.



ACCESORIOS PARA EQUIPOS

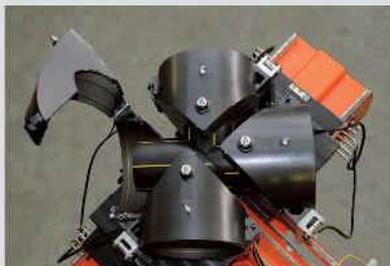
ELECTRO-HYDRAULICOS

En esta sección presentamos tres dispositivos electrónicos los cuales expanden las funciones de los equipos serie Delta: Data Logger INSPECTOR, Centrales de mando electrónicas EASY LIFE y CNC.



MAQUINAS DE TALLER PARA FABRICACION DE ACCESORIOS

Las máquinas electro hidráulicas ALFA pueden fabricar CODOS, YES, TES y CRUCES utilizando segmentos de tubos



SIERRAS DE CINTA

Las sierras SIGMA acompañan las máquinas serie ALFA para realizar cortes en ángulos de los tubos para la fabricación de los accesorios.



DELTA 160 M



EQUIPOS ELECTRO-HYDRAULICOS

La Delta 160 M es un equipo manual para fusión de tubos o fittings hasta Ø 160 mm. Se distingue por su peso reducido, dimensiones mínimas y versatilidad. El uso de este equipo debe respetar las normas vigentes en el País donde se utilice.

DATOS TECNICOS

- Rango de trabajo: Ø 40 + 160 mm
- Alimentación: 110 V / 230 V
- Materiales: PE, PP
- Potencia total absorbida: 1850 W
- Termoregulador electrónico "Digital Dragon"

DELTA DRAGON 160



EQUIPOS ELECTRO-HYDRAULICOS

Equipo de fusión autoalineante idóneo para soldadura de tubería para agua potable, gas natural y otros fluidos bajo presión hasta Ø 160 mm. La Delta Dragon 160 puede fusionar fittings como codos, tes, yes y stub ends sin necesidad de herramientas adicionales, simplemente removiendo la cuarta mordaza del chasis.

DATOS TECNICOS

- Rango de trabajo: Ø 40 + 160 mm
- Alimentación: 110 V / 230 V
- Materiales: PE, PP, PB, PVDF
- Potencia total absorbida: 1930 W
- Termoregulador electrónico "Digital Dragon"

DELTA DRAGON 250 B



EQUIPOS ELECTRO-HYDRAULICOS

Equipo de fusión autoalineante idóneo para fusión de tubería para agua potable, gas natural y otros fluidos bajo presión hasta Ø 250 mm. La Delta Dragon 250 B puede fusionar accesorios como codos, tes, yes y stub ends. Su cuerpo puede asumir dos posiciones diferentes de trabajo: posiciones con abertura de las mordazas horizontal o inclinada

DATOS TECNICOS

- Rango de trabajo: Ø 75 + 250 mm
- Alimentación: 110 V / 230 V
- Materiales: PE, PP, PB, PVDF
- Potencia total absorbida: 3470 W
- Termoregulador electrónico "Digital Dragon"

DELTA 250 TRAILER



EQUIPOS ELECTRO-HYDRAULICOS

El cuerpo de máquina sobre carro de transporte puede ser fácilmente removido del chasis para poder operar en zanja. La Delta Dragon 250 Trailer puede fusionar accesorios como codos, tes, yes y stub ends. El tablero de control Easy Life también puede ser removido de su alojamiento. La máquina incorpora un sistema data logging para el registro de datos de soldadura.

DATOS TECNICOS

- Rango de trabajo: Ø 75 + 250 mm
- Alimentación: 110 V / 230 V
- Materiales: PE, PP, PB, PVDF
- Potencia total absorbida: 4400 W
- Reducciones del tipo SMARTLock

DELTA DRAGON 315 B



EQUIPOS
ELECTRO-HIDRAULICOS

Equipo de fusión autoalineante idóneo para fusión de tubería para agua potable, gas natural y otros fluidos bajo presión hasta \varnothing 315 mm. La Delta Dragon 315 B puede fusionar accesorios como codos, tes, yes y stub ends. Su cuerpo puede asumir dos posiciones diferentes de trabajo: posiciones con apertura de las mordazas horizontal o inclinada.

DATOS TECNICOS

- Rango de trabajo: \varnothing 90 + 315 mm
- Alimentación: 230 V
- Materiales: PE, PP, PB, PVDF
- Potencia total absorbida: 4420 W
- Termoregulador electrónico "Digital Dragon"

DELTA DRAGON 355 B



EQUIPOS
ELECTRO-HIDRAULICOS

Equipo de fusión autoalineante idóneo para fusión de tubería para agua potable, gas natural y otros fluidos bajo presión hasta \varnothing 355 mm. La Delta Dragon 355 B puede fusionar accesorios como codos, tes, yes y stub ends. Su cuerpo puede asumir dos posiciones diferentes de trabajo: posiciones con apertura de las mordazas horizontal o inclinada.

DATOS TECNICOS

- Rango de trabajo: \varnothing 125 + 355 mm
- Alimentación: 230 V
- Materiales: PE, PP, PB, PVDF
- Potencia total absorbida: 5800 W
- Termoregulador electrónico "Digital Dragon"

DELTA 355 ALL TERRAIN



EQUIPOS
ELECTRO-HIDRAULICOS

Máquina alimentada por un motor a gasolina a baja vibración; está equipado con dos ruedas directrices y dos motorizadas. El cuerpo de máquina y el tablero de control Easy Life pueden ser fácilmente removidos desde el carro de transporte para poder operar en zanja. La máquina incluye un sistema data logging, un dispositivo GPS y también dos elevadores de tubería.

DATOS TECNICOS

- Rango de trabajo: \varnothing 125 + 355 mm
- Alimentación: motor a gasolina (HP 15)
- Materiales: PE, PP, PB, PVDF
- Sistema reducciones SMARTLock
- Rulo hidráulico

DELTA 500



EQUIPOS
ELECTRO-HIDRAULICOS

Equipo de fusión autoalineante idóneo para fusión de tubería para agua potable, gas natural y otros fluidos bajo presión hasta \varnothing 500 mm. La Delta 500 puede fusionar accesorios como codos, tes, yes y stub ends sin necesidad de herramientas adicionales, simplemente removiendo la cuarta mordaza del chasis.

DATOS TECNICOS

- Rango de trabajo: \varnothing 200 + 500 mm
- Alimentación: 230 V / 400 V
- Materiales: PE, PP, PVDF
- Potencia total absorbida: 7950 W
- Carro de transporte para cuerpo de máquina y grúa eléctrica (bajo pedido)

DELTA 630



EQUIPOS
ELECTRO-HIDRAULICOS

Equipo de fusión autoalineante idóneo para fusión de tubería para agua potable, gas natural y otros fluidos bajo presión hasta \varnothing 630 mm. La Delta 630 puede fusionar accesorios como codos, tes, yes y stub ends sin necesidad de herramientas adicionales, simplemente removiendo la cuarta mordaza del chasis.

DATOS TECNICOS

- Rango de trabajo: \varnothing 355+ 630 mm
- Alimentación: 400 V / Trifásica 50/60 Hz
- Materiales: PE, PP, PVDF
- Potencia total absorbida: 11500 W
- Carro de transporte para cuerpo de máquina y grúa eléctrica (bajo pedido)

DELTA 800



EQUIPOS
ELECTRO-HIDRAULICOS

Equipo de fusión autoalineante idóneo para fusión de tubería para agua potable, gas natural y otros fluidos bajo presión hasta \varnothing 800 mm. La Delta 800 puede fusionar accesorios como codos, tes, yes y stub ends sin necesidad de herramientas adicionales, simplemente removiendo la cuarta mordaza del chasis.

DATOS TECNICOS

- Rango de trabajo: \varnothing 500 + 800 mm
- Alimentación: 400 V / Trifásica 50/60 Hz
- Materiales: PE, PP, PVDF
- Potencia total absorbida: 16500 W
- Carro de transporte para cuerpo de máquina y grúa eléctrica (bajo pedido)

DELTA 1000



EQUIPOS
ELECTRO-HIDRAULICOS

Equipo de fusión autoalineante idóneo para fusión de tubería para agua potable, desagüe industrial y otros fluidos bajo presión. Está compuesto por un cuerpo base dos cilindros hidráulicos y cuatro mordazas, un calentador eléctrico, un plato calefactor y una central electrohidráulica.

DATOS TECNICOS

- Rango de trabajo: \varnothing 630 + 1000 mm
- Alimentación: 400 V / Trifásica 50/60 Hz
- Materiales: PE, PP, PVDF
- Potencia total absorbida: 25700 W
- Carro de transporte para cuerpo de máquina y grúa eléctrica (bajo pedido)

DELTA 1200



EQUIPOS
ELECTRO-HIDRAULICOS

Equipo de fusión autoalineante idóneo para fusión de tubería para agua potable, desagüe industrial y otros fluidos bajo presión. Está compuesto por un cuerpo base dos cilindros hidráulicos y cuatro mordazas, un calentador eléctrico, un plato calefactor y una central electrohidráulica.

DATOS TECNICOS

- Rango de trabajo: \varnothing 710 + 1200 mm
- Alimentación: 400 V Trifásica 50/60 Hz
- Materiales: PE, PP, PVDF
- Potencia total absorbida: 28196 W
- Carro de transporte para cuerpo de máquina y grúa eléctrica (bajo pedido)

DELTA 1400



ACCESORIOS PARA EQUIPOS ELECTRO-HIDRAULICOS

Equipo de fusión autoalineante idóneo para fusión de tubería para agua potable, desagüe industrial y otros fluidos bajo presión. Está compuesto por un cuerpo base dos cilindros hidráulicos y cuatro mordazas, un refrentador eléctrico, un plato calefactor y una central electrohidráulica.

DATOS TECNICOS

- Rango de trabajo: Ø 800 + 1400 mm
- Alimentación: 400 V Trifásica 50/60 Hz
- Materiales: PE, PP, PVDF
- Potencia total absorbida: 28200 W
- Grúa eléctrica (bajo pedido).

CNC para DELTA DRAGON



ACCESORIOS PARA EQUIPOS ELECTRO-HIDRAULICOS

Central hidráulica/electrónica aplicable a los equipos Delta Dragon 250 B y 315 B. Disponible en dos versiones: SA semiautomática y FA totalmente automática. Puede dirigir el proceso de soldadura calculando los parámetros según los datos introducidos (norma, material, Ø, SDR). Al término de la fusión todos los registros de soldadura quedan guardados. Hasta 600 registros.

DATOS TECNICOS

- Alimentación: 110 V - 50/60 Hz / 230 V - 50/60 Hz
- Memoria soldadora: 600 ciclos
- Normas: ISO, DVS, UNI, WIS
- Puerta serial para: impresión, PC, scanner

EASY LIFE



ACCESORIOS PARA EQUIPOS ELECTRO-HIDRAULICOS

Central electrohidráulica accionada electrónicamente, aplicable a las soldadoras DELTA DRAGON 160, 250 B, 315 B y DELTA 500. Permite una gestión semiautomática de la soldadura. Las fases están controladas a través de teclas posicionadas en el. Gracias a una memoria, donde se ingresan los parámetros, se garantiza una constancia en el proceso de soldadura.

DATOS TECNICOS

- Alimentación 230 V / Monofásica 50/60 Hz -1100 W
400 V / Trifásica 50/60 Hz-100 W
- Dimensiones: 438 x 596 x 573 mm
- Peso: 48,00 Kg

INSPECTOR



ACCESORIOS PARA EQUIPOS ELECTRO-HIDRAULICOS

Unidad de control interactiva aplicable en todos los modelos de las series DELTA. El INSPECTOR procesa los parámetros de soldadura en base a los datos introducidos por el operador y señala si la soldadura ha sido efectuada correctamente o no (de acuerdo con las normativas UNI y DVS). Memoriza e imprime el reporte de soldadura.

DATOS TECNICOS

- Alimentación: 48 + 230 V Monofásica 50/60 Hz
- Memoria: 1020 soldaduras
- Batería de back up que permite ultimar la soldadura, software para descargar los datos al PC.

ALFA 200 CTB ALFA 400 M



MAQUINAS DE TALLER FABRICACION DE ACCESORIOS

Termofusionadora de taller para fabricación de accesorios como codos, uniones en Y, tees, y cruces. Está formada por un cuerpo de máquina accionado por un sistema hidráulico, un plato calefactor, un plato refrentador eléctrico y un panel de control con sistema automático patentado de control de soldadura Easy Life.

DATOS TECNICOS

- Codos: Ø 40 + 200 mm (Alfa 200 CTB)
Ø 110 + 400 mm (Alfa 400 M)
- Uniones en Y, tees y cruces Ø 63 + 160 mm (Alfa 200 CTB)
Ø 110 + 315 mm (Alfa 400 M)
- Alimentación: 230 V 50/60 Hz / 3150 - 7360 W
400 V +3F +N + PE / 7360 W (Alfa 400 M)
- Materiales: PE, PP

ALFA 400 CTB



MAQUINAS DE TALLER FABRICACION DE ACCESORIOS

Máquina de taller para fabricación de accesorios tal como Codos, Tes, Yes y Cruces. Está compuesta por un cuerpo base accionado por un sistema hidráulico que también hace funcionar las mordazas, el plato calefactor y el refrentador. El sistema electrónico Easy Life dirige todas las funciones desde un tablero de control.

DATOS TECNICOS

- Codos: Ø 110 + 400 mm
- Union en Y, tees y cruces: Ø 110 + 355 mm
- Alimentación: 400 V Trifásica 50/60 Hz
- Potencia total absorbida: 16000 W
- Materiales: PE, PP, PB, PVDF

ALFA 630 T



MAQUINAS DE TALLER FABRICACION DE ACCESORIOS

Máquina de taller apropiada para la construcción de accesorios como codos, tees, uniones en Y, crucis. Está formada por un cuerpo base accionado por un sistema hidráulico, un plato calefactor, una fresa eléctrica y un cuadro de mando para el control de las distintas funciones.

DATOS TECNICOS

- Rango de trabajo: Ø 225 + 630 mm
- Codos, uniones en Y, tees y cruces
- Alimentación: 400 V - Trifásica 50/60 Hz
- Potencia total absorbida: 30000 W
- Materiales: PE, PP

ALFA 1400 -1600 CTB



MAQUINAS DE TALLER FABRICACION DE ACCESORIOS

Máquina de taller apropiada para la construcción de accesorios como codos, tees, uniones en Y, crucis. Está formada por un cuerpo base accionado por un sistema hidráulico, un plato calefactor, una fresa eléctrica y un cuadro de mando para el control de las distintas funciones.

DATOS TECNICOS

- Rango de trabajo: Ø 630 - 1400 - 1600 mm
- Codos, uniones en Y, tees y cruces
- Alimentación: 400 V / Trifásica 50/60 Hz
- Potencia total absorbida: 115 kVA
- Materiales: PE, PP, PVDF, PVC

SIGMA 400 PRO



SIERRAS DE CINTA

Sierra de cinta para taller idónea para el corte de tubos plásticos y planchas. Especialmente diseñada para hacer cortes transversales con un amplio campo de inclinación. Está equipada con un brazo guía para la hoja que se mueve sobre guías de deslizamiento y un tablero de control puesto a distancia de seguridad de la zona de corte.

DATOS TECNICOS

- Rango de trabajo con tubos: hasta \varnothing 400 mm
- Inclinación max de corte: de -30° hasta +67,5°
- Rango de trabajo planchas: 980 mm
- Alimentación: 400 V Trifásica 50/60 Hz - 880 W
- Materiales: PE, PP, PVDF, PVC

SIGMA 630 PRO



SIERRAS DE CINTA

Sierra de cinta para taller diseñadas para cortar tubos y bajo pedido planchas de plástico con un campo de inclinaciones muy largo. Equipada con brazo porta cuchilla puesto sobre guías, dispositivos especiales que permiten reducir el stress de las cuchillas y la manutención ordinaria.

DATOS TECNICOS

- Rango de trabajo con tubos: hasta \varnothing 655 mm
- Inclinación max de corte: de -30° hasta +67,5°
- Rango de trabajo planchas: 1350 mm
- Alimentación: 400 V Trifásica 50/60 Hz - 2200 W
- Materiales: PE, PP, PVDF, PVC

SIGMA 1200 PRO



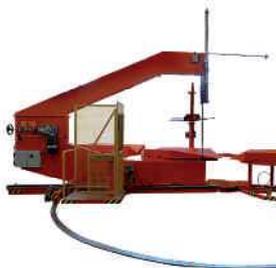
SIERRAS DE CINTA

Sierra de cinta electrohidráulica para taller diseñada para cortar tubos plásticos con un amplio campo de inclinación. Está equipada con un brazo telescópico de guía para la hoja que se mueve sobre guías de deslizamiento, tablero de control con dispositivos posicionados de manera intuitiva, cabina de mando y mesa de soporte para tubos con rodillos de deslizamiento.

DATOS TECNICOS

- Rango de trabajo con tubos: hasta \varnothing 1200 mm
- Inclinación max de corte: de -30° hasta +67,5°
- Alimentación: 400 V Trifásica 50/60 Hz - 3600 W
- Materiales: PE, PP, PVDF, PVC

SIGMA 1600 PRO



SIERRAS DE CINTA

Sierra de cinta electrohidráulica para taller diseñada para cortar tubos plásticos con un amplio campo de inclinación. Está equipada con un brazo telescópico de guía para la hoja que se mueve sobre guías de deslizamiento, tablero de control con dispositivos posicionados de manera intuitiva, cabina de mando y mesa de soporte para tubos con rodillos de deslizamiento.

DATOS TECNICOS

- Rango de trabajo con tubos: hasta \varnothing 1600 mm
- Inclinación max de corte: de -30° hasta +67,5°
- Alimentación: 400 V Trifásica 50/60 Hz - 6500 W
- Materiales: PE, PP, PVDF, PVC

EQUIPOS DE ELECTROFUSION

Equipos electrónicos para la soldadura de accesorios por electrofusión. Se dividen en:

equipos para tubos bajo presión y equipos para tubos de desagüe.



ELEKTRA



EQUIPOS DE ELECTROFUSION

Equipo de electrofusión universal para la soldadura de accesorios en baja tensión (de 8 hasta 48V) para ductos bajo presión. Está compuesta por un cuerpo versátil, sistema de lectura de código de barras a través de lector óptico o bajo pedido un scanner, una memoria interna para 4000 reportes de soldadura un puerto USB para descargar datos. Disponible en 3 diferentes versiones.

DATOS TECNICOS

- Elektra 400 Entry: \varnothing 20 - 400 mm
230 V 50/60 Hz - 2500 W
- Elektra 400: \varnothing 20 - 400 mm
110 V 50/60 Hz - 2500 W - 230 V 50/60 Hz - 2700 W
- Elektra 800: \varnothing 20 - 800 mm
230 V 50/60 Hz - 3500 W

POLYWELD MAN



EQUIPOS DE ELECTROFUSION

Equipo de electrofusión universal para la soldadura de accesorios en baja tensión (de 8 hasta 44V) para ductos bajo presión. El uso de la máquina es extremadamente fácil gracias al software en dotación, el cual se puede utilizar a través de una pantalla con 4 teclas. Los parámetros de soldadura (tensión y tiempo) pueden ser introducidos manualmente por el operador. A través de un puerto serial se puede conectar una impresora para imprimir los reportes de soldadura.

DATOS TECNICOS

- Rango de trabajo: 20 - 315 mm (PE)
20 - 125 mm (PP-R)
- Alimentación: 230 V Monofásica 50 Hz - 3500 W
110 V Monofásica 45-60 Hz - 3500 W
- Corriente max en salida: 75 A (pico 100 A)

MULTIPLA



EQUIPOS DE ELECTROFUSIÓN

Equipo de electrofusión universal/manual realizado con tecnología inverter en grado de soldar cualquier tipo de copla de electrofusión presente en el mercado. Garantiza el funcionamiento en presencia de tensión inestable sin el riesgo de ser dañada. Está equipada con una memoria interna para 800 reportes de soldadura y la posibilidad de bajarlos a un Pc o a una impresora serial RS-232.

DATOS TECNICOS

- Rango de trabajo: todos tipo de coplas (PE, PP)
- Alimentación: 230 V Monofásico 50 Hz - 3500W
- Corriente max in salida: 75 A (pico at 100 A)

UNIVERSAL



EQUIPOS DE ELECTROFUSIÓN

Equipo de electrofusión para soldadura en obra de tubería para desagüe en PE. Equipada con microprocesador para el control de los parámetros y eventuales anomalías, tres tipos de conexiones para diferentes coplas y sonda térmica externa.

DATOS TECNICOS

- Rango de trabajo: \varnothing 32 = 315 mm
- Alimentación: 230 V 50/60 Hz - 2470 W
- Para coplas: varias marcas europeas

MUSTANG 160 S



EQUIPOS DE ELECTROFUSIÓN

Equipo de electrofusión para soldadura en obra de tubería para desagüe en PE. Característica principal es el planteo automático de los diámetros de soldadura, la autocompensación de la corriente suministrada y la señalización de eventuales anomalías.

DATOS TECNICOS

- Rango de trabajo: \varnothing 32 = 160 mm
- Alimentación: 230 V - 50/60 Hz - 900 W
- Para coplas: Akatherm-Euro, Co.e.s., Gebreit, Valsir, Waviduo, Eurofusion.

TOP



EQUIPOS DE ELECTROFUSIÓN

Equipo de electrofusión monovalente idóneo para la soldadura de accesorios por electrofusión marca ROLLMAPLAST para ductos bajo presión. Característica principal es el planteo automático de los parámetros de soldadura, una sonda térmica externa y la señalización de eventuales anomalías.

DATOS TECNICOS

- Rango de trabajo: \varnothing 20 + 110 mm (PP)
 \varnothing 20 + 180 mm (PE 80)
 \varnothing 20 + 110 (PE 100)
- Alimentación: 230 V Monofásica 50 Hz - 890W
- Para coplas: ROLLMAPLAST (Wavin)

SOLDADORAS PARA POLIFUSIÓN

Equipos manuales para obra y taller para termofusión a socket a través de un elemento térmico y boquillas calibradas y recubiertas en material antiadherente. Fusionan tubos y accesorios en material plástico como PP, PE, PPR, PVDF, PB, para varias aplicaciones: plantas de conducción de agua para calefacción y sanitarios, aire o acidos en aplicaciones industriales.

SERIE POLIFUSORES MANUALES



SOLDADORAS PARA POLIFUSIÓN

Equipos manuales de termofusión a socket para tubos y accesorios. Se diferencian por formas y rangos de trabajo diferentes según necesidades. Disponibles en la versión con control de temperatura electrónico (TE) o con sistema de control de temperatura fija (TFE).

DATOS TECNICOS

- R 25 max \varnothing 25 mm
230 V Monofásica 50/60 Hz - 500 W
- R 63 max \varnothing 63 mm
230 V Monofásica 50/60 Hz - 800 W
- R 125 Q max \varnothing 125 mm
230 V Monofásica 50/60 Hz - 1400 W

PRISMA 90



SOLDADORAS PARA POLIFUSIÓN

Soldadora para taller y obras idóneas para la soldadura por polifusión de tubos y accesorios. Está formada por un cuerpo base con dispositivo regulador de profundidad de soldadura, una mordaza autoalineante para los tubos, un plato térmico con control electrónico, un cajón con los casquillos antiadherentes.

DATOS TECNICOS

- Rango de trabajo: \varnothing 20 = 90 mm
- Alimentación: 110 V Monofásica 50/60 Hz - 1000 W
230 V Monofásica 50/60 Hz - 1000 W
- Materiales: PE, PP, PP-R, PB, PVDF
- T° de ejercicio: 180 = 280° C

PRISMA 125



SOLDADORAS PARA POLIFUSIÓN

Soldadora para taller y obras idóneas para la soldadura por polifusión de tubos y accesorios. Está formada por un cuerpo base con un dispositivo regulador de profundidad de soldadura, mordazas autoalineantes para tubos y accesorios, un plato térmico con control electrónico, un cajón con los casquillos antiadherentes y un carro de transporte.

DATOS TECNICOS

- Rango de trabajo: \varnothing 25 + 125 mm
- Alimentación: 110 V Monofásica 50/60 Hz - 1400 W
230 V Monofásica 50/60 Hz - 1400 W
- Materiales: PE, PP, PP-R, PB, PVDF
- T° de ejercicio: 180 = 280° C

EXTRUSORAS Y MAQUINAS DE TERMOFUSION PARA PLANCHAS

Equipos de soldadura versátiles y multiuso para fabricación de piezas especiales. Pueden soldar piezas en ángulos, circulares o en plano, para tanques, contenedores, registros de inspección, sistemas de ventilación, torres de abatimiento de humos, etc...



SERIE RHINOWELD



MAQUINAS DE TERMOFUSION PARA PLANCHAS

Soldadoras automáticas CNC para termofusión de planchas en material termoplástico. La gestión de los ciclos de soldadura, por medio de touch screen utiliza parámetros de temperatura y presión pre-planteados y cada ciclo de soldadura se registra automáticamente en hoja de papel y en forma digital.

DATOS TECNICOS

- Largo max. de soldadura: 4000 mm.
- Espesor planchas: 3 + 50 mm
- Tipos de soldaduras: en plano, circular, a 90°
- Alimentación: 230 V.-50/60 Hz - max 4100 VA

STARGUN R - SB 20-40-50



EXTRUSORAS

Extrusoras de hilo portátiles patentadas para soldadura por aporte de material. Livianas, manejables y equipadas con producción de aire autónomo que permite obviar el uso de aparatos externos. Equipados también con doble control de temperatura y bloqueo del motor de seguridad en caso de puesta en marcha en frío, un zapato y una empuñadura lateral que puede girar a 360° y un motor eléctrico de alta fiabilidad.

DATOS TECNICOS

- R-SB 20: 2 Kg/h (hilo Ø 3 - 4 mm)
- R-SB 40: 4 Kg/h (hilo Ø 3 - 4 - 5 mm)
- R-SB 50: 5 Kg/h (hilo Ø 4 - 5 mm)
- Alimentación: 230 V - 50 Hz.
- Materiales soldables : PE, PP

MAQUINAS MANUALES DE FUSION A TOPE

Máquinas idóneas a la termofusión de tubos y/o accesorios para ductos que no llevan presiones internas después de la instalación: son indicadas para la instalación de ductos para desagüe civil e industrial.



GAMMA 110



MAQUINAS MANUALES DE FUSION A TOPE

Soldadora profesional (portátil) apropiada para las tuberías de PE que puede construir codos segmentados. Está formada por un cuerpo de base que posee el dispositivo para la regulación de la precisión, un juego de dos mordazas para codos, una mordaza para bifurcaciones laterales, una fresa eléctrica, un plato calefactor para soldar los cuellos - bridas y la caja de transporte.

DATOS TECNICOS

- Rango de trabajo: Ø 25 + 110 mm
- Suministro de corriente: 230 V 50/60 Hz -1450 W
- Suelta codos, tees, bridas y uniones en Y
- Material: PE, PP, PVDF

TERMOPLACAS



MAQUINAS MANUALES DE FUSION A TOPE

Soldadoras manuales apropiadas para las tuberías de desagüe en PE. Disponibles en dos versiones: a termostato mecánico fijo y con control de temperature electrónico. Sueldan también PP, PVDF y PVC.

DATOS TECNICOS

- TP 125 hasta 125 mm 230 V 50/60 Hz 700 W
- TP 125/45 hasta 110 mm 230 V 50/60 Hz 500 W
- TP 200 hasta 180 mm 230 V 50/60 Hz 1200 W
- TP 300 hasta 280 mm 230 V 50/60 Hz 1300 W
- Materiales: PE, PP, PB, PVDF

MINI 160 JOYT



MAQUINAS MANUALES DE FUSION A TOPE

Máquina para soldadura en obra de tubos de desagüe. Se suministra con un dispositivo de regulación de la presión a través de un muelle tensor, mordazas de cierre rápido, un calentador eléctrico con cuchillas especiales para fresar tubos particulares tipo Silent (Geberit), un plato calefactor con protección térmica y un chasis en acero que sirve como base de trabajo y para el transporte.

DATOS TECNICOS

- Rango de trabajo: $\varnothing 40 \div 160$ mm
- Alimentación: 230 V - 50/60 Hz - 1960 W
- Solda: codos, tees y uniones en Y
- Materiales: PE, PP, PVDF, PVC

VR 160 JOYT



MAQUINAS MANUALES DE FUSION A TOPE

Máquina para soldadura en obra de tubos de desagüe. Se suministra con un dispositivo de regulación de la presión a través de un muelle tensor, mordazas de cierre rápido, un calentador eléctrico con cuchillas especiales para fresar tubos particulares tipo Silent (Geberit), un plato calefactor con protección térmica y una caja en acero que sirve como base de trabajo y protección para el transporte.

DATOS TECNICOS

- Rango de trabajo: $\varnothing 40 \div 160$ mm
- Alimentación: 230 V - 50/60 Hz - 1850 W
- Solda: codos, tees y uniones en Y
- Materiales: PE, PP, PVDF, PVC

VR 250



MAQUINAS MANUALES DE FUSION A TOPE

Soldadora profesional apropiada para la soldadura de tuberías de desagüe en PE. Está formada por un sólido cuerpo base que posee un dispositivo para la regulación de la presión, un juego de dos mordazas, una fresa eléctrica, un plato calefactor y una caja de acero que sirve como banco de trabajo y para el transporte.

DATOS TECNICOS

- Rango de trabajo: $\varnothing 75 \div 250$ mm
- Alimentación: 110 V Monofasica 50/60 Hz - 1750 W
- 230 V Monofasica 50/60 Hz - 2060 W
- Solda: codos, tees y uniones en Y
- Materiales: PE, PP, PB, PVDF

MAXI 315



MAQUINAS MANUALES DE FUSION A TOPE

Soldadora profesional apropiada para tubería de desagüe de dimensiones medias en PE. Está formada por un sólido cuerpo base que posee un dispositivo para la regulación de la presión, un juego de dos mordazas, una fresa eléctrica, un plato calefactor y un chasis metálico móvil, que se puede usar como banco de trabajo y también para el transporte.

DATOS TECNICOS

- Rango de trabajo: $\varnothing 90 \div 315$ mm
- Alimentación: 110 V Monofasica 50/60 Hz - 3800 W
- 230 V Monofasica 50/60 Hz - 3705 W
- Solda: codos, tees y uniones en Y
- Materiales: PE, PP, PB, PVDF

EQUIPOS, HERRAMIENTAS Y ACCESORIOS

Herramientas profesionales indispensables para la preparación de tubos y accesorios en material plástico antes de la soldadura



SERIE RASPATUBOS



Herramientas profesionales indispensables para la preparación de tubos y accesorios en material plástico que deben ser fusionados por medio de coplas de electrofusión. Son prácticos y manejables y quitan la capa de oxidación creada sobre las superficies de los tubos y accesorios para no comprometer la soldadura.

DATOS TECNICOS

- RTC 160 $\varnothing 50 \div 160$ mm
- RTC 315 $\varnothing 75 \div 315$ mm
- RTC 710 $\varnothing 355 \div 710$ mm
- PS 180 $\varnothing 75 \div 200$ mm

EQUIPOS Y ACCESORIOS

SERIE ALINEADORES



Herramientas mecánicas apropiadas para alinear y sostener los tubos en la soldadura con coplas electrofusión, evitando así esfuerzos que pueden comprometer el resultado de la soldadura.

DATOS TECNICOS

- Rango de trabajo:
- UNIVERSAL 63: $\varnothing 20 \div 63$ mm
- UNIVERSAL 160: $\varnothing 63 \div 160$ mm

EQUIPOS Y ACCESORIOS

SERIE CORTATUBOS



EQUIPOS Y ACCESORIOS

Herramientas idóneas para el corte manual de tubos plásticos, y para algunos modelos, cobre y aluminio (*)

DATOS TÉCNICOS

Rango de trabajo:

- TC 108 (*) Ø 6 - 50 mm
- T1 (*) Ø 6 - 64 mm
- TU 75 Ø 6 - 76 mm
- TC 140 Ø 50 - 140 mm
- T3 Ø 100 - 160 mm
- T4 Ø 180 - 315 mm

SERIE RODILLOS



EQUIPOS Y ACCESORIOS

Herramientas idóneas para el sostén de los tubos, reduce al mínimo la fricción y el deslizamiento que se producen en las soldadura con los equipos DELTA.

DATOS TÉCNICOS

Rango de trabajo:

- RODILLOS LIGEROS: hasta Ø 315 mm
- RODILLOS 560: hasta Ø 560 mm
- RODILLOS 1600: hasta Ø 1600 mm

SERIE BISELADORES



EQUIPOS Y ACCESORIOS

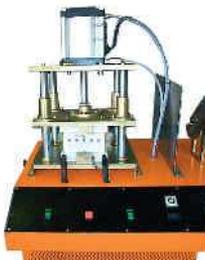
Herramienta idónea al biselado de las extremidades de los tubos en PE, PP, PB, PVDF, PVC, para facilitar la introducción en las coplas y en los tubos y enlaces con guarniciones.

DATOS TÉCNICOS

Rango de trabajo:

- SME 0: 25 + 75 mm espesor max. 10 mm
- SME 1: 25 + 160 mm espesor max. 10 mm
- SME 2: 40 + 315 mm espesor max. 35 mm

MAQUINA PARA CURVAS DE SOBREPASAJE S02



EQUIPOS Y ACCESORIOS

Máquina de taller neumática, idónea para la realización de accesorios especiales llamados "curvas de sobrepasaje". Dotada de cortadora con tanque de recogida de las piezas, calentador, refrigerador y moldes.

DATOS TÉCNICOS

- Rango de trabajo: Ø 20 + 32 mm
- 10 pz. simultáneamente
- Material: PP - R
- Alimentación: 400 V 3.F.+T- 50 Hz - 3750 W



Ritmo

PLASTIC WELDING TECHNOLOGY



CASA MATRIZ Y ESTABLECIMIENTO

Via A. Volta,7
Z.I. Selve - 35033 Bresseo di Teolo (PD) ITALY
P.O. BOX # 120

TELÉFONO Y FAX:

PHONE: +39 049 9901 888

FAX: +39 049 9901 993

INTERNET Y DIRECCION E MAIL:

Internet: www.ritmo.it

E-mail: info@ritmo.it

HORARIOS DE OFICINAS:

Lunes - Jueves 8.00 - 13.00 / 14.00 - 17.00

Viernes 8.00 - 13.00 / 14.00 - 16.00



Los datos y las imágenes contenidas en esta publicación no son vinculantes y por lo tanto RITMO S.p.A es libre de aportar modificaciones sin aviso previo